

精湛的技術 • 傑出的產品
DAHLIH®

動柱型
立式綜合加工機



MCV-720
立式綜合加工機



MCV-1450
立式綜合加工機



MCH-630
臥式綜合加工機



DMV-800

全新設計、超強功能



大立機器工業股份有限公司

41357台中市霧峰區豐正路工業巷3號
電話：886-4-23334567 傳真：886-4-23307567
E-mail: local.sale@dahlih.com.tw
Http://www.dahlih.com.tw

動柱型
立式綜合加工機



大立 **DMV-800**

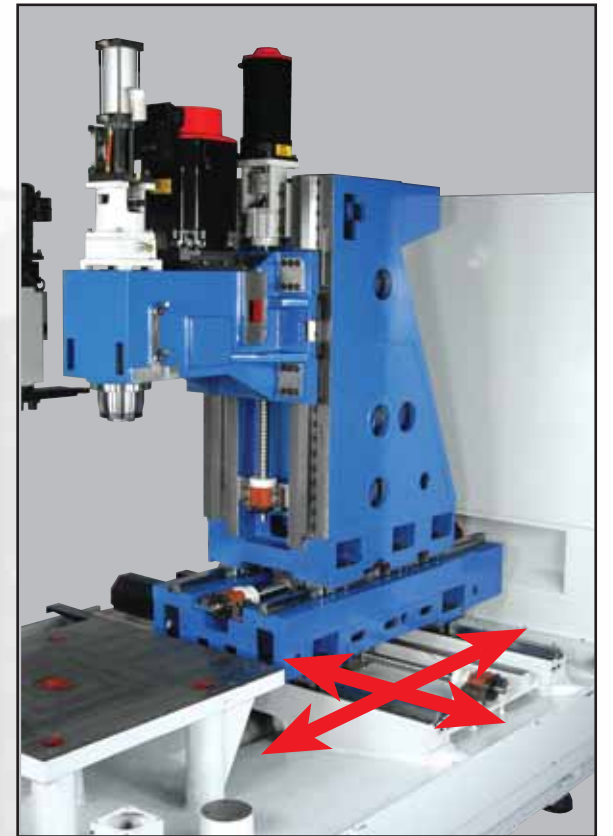
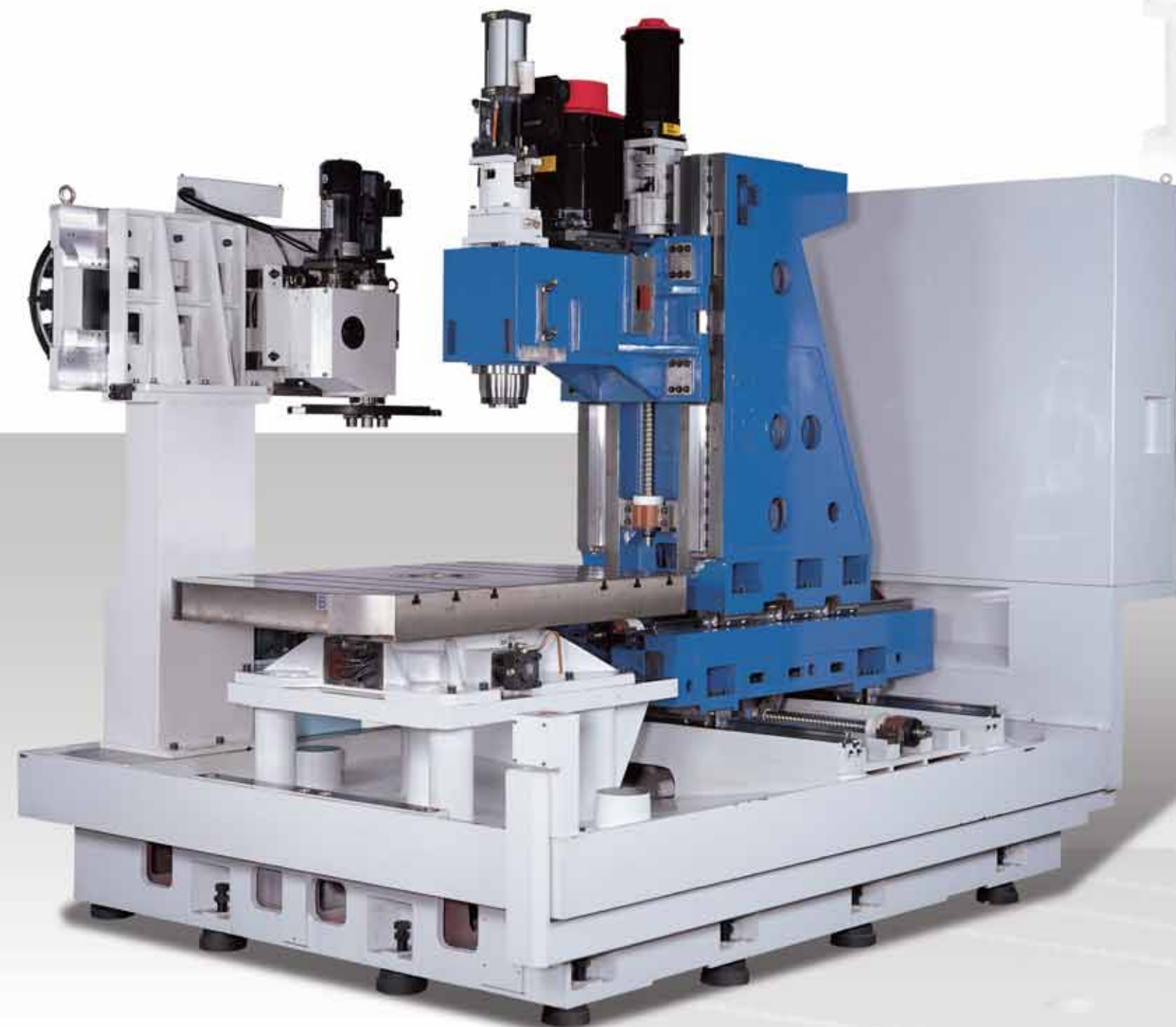
提昇產能與創造利潤的新利器

- 動柱式設計，工作台固定不動。工件重量變化絕不傳動系統負載，確保加工精度之穩性。
- 機器主體結構均經過先進的有限元素分析設計，展現最佳結構剛性與精度。
- 三軸配置剛性滾柱線軌，兼具高剛性與高速進給特性。
- 32刀鏈條式刀庫，分開安置於加工區域外，可避免刀具遭受鐵屑或切削液之污染。
- 迴轉工作台，提供迅速的工作交換特性。

DMV-800

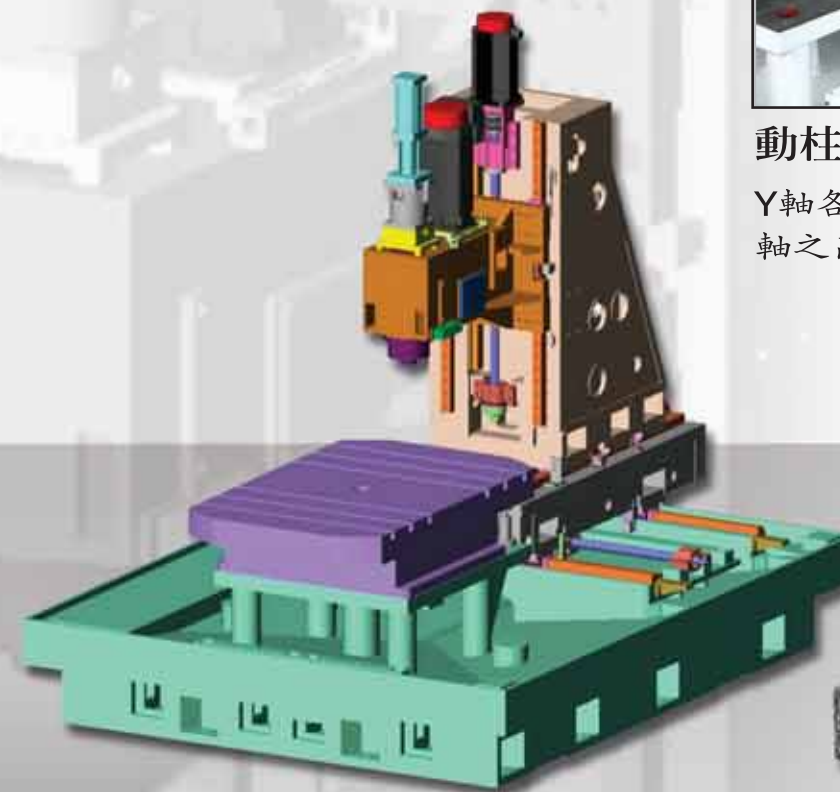
卓越設計展現更快速，更精準加工特性

- 所有機械主鑄件均採用高剛性鑄鐵，確保最佳的結構穩定性。
- 機體為雙層壁箱形結構，除了提昇剛性，並將熱變形降到最低程度。
- 三軸採用線性滾珠柱線軌，徹底表露高精度、高剛性特性。
- 刀庫與加工區域分開，可避免鐵屑與切削液污染刀具。
- 動柱式結構，提昇加工之順暢與效率。



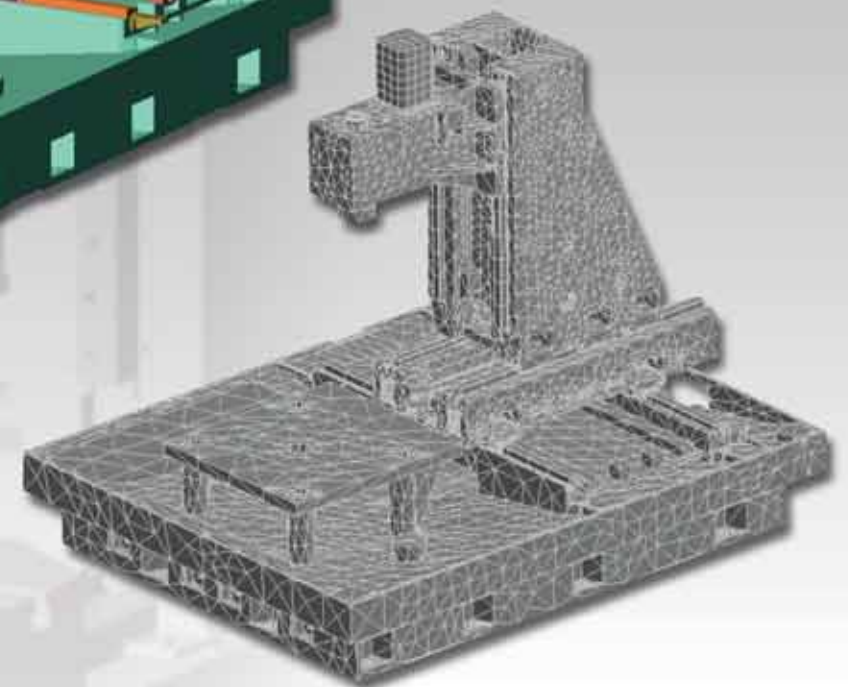
動柱

Y軸各支線軌使用三個滑塊，確保立軸之高剛性。

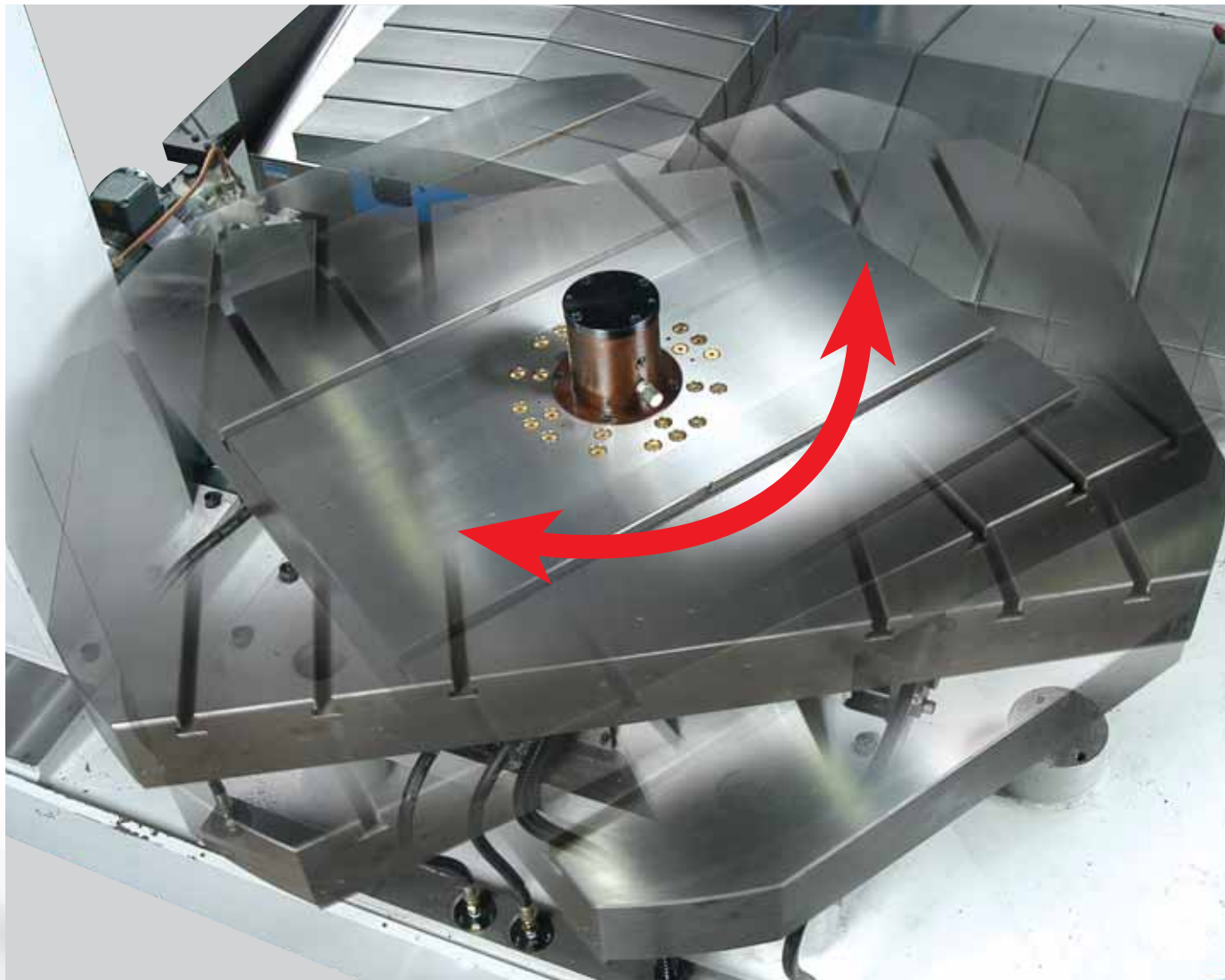


有限元素分析

為了達到最佳的機械結構剛性設計，以及使用壽命，本機之主要結構體均經過先進的有限元素分析。

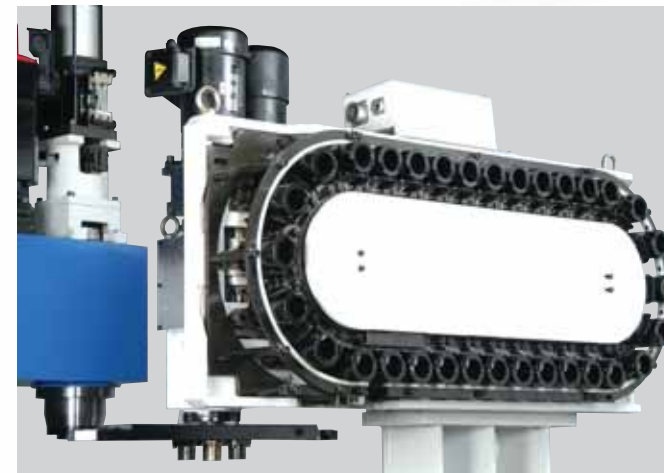


加工效率的極致呈現



迴轉式工作台(APC)

迴轉式工作台採用油壓驅動，配合精密離合齒定位，定位極精準，工作台交換極迅速，提昇效率。工作台單邊載重可達 600 kgs，適合多樣化工件加工。



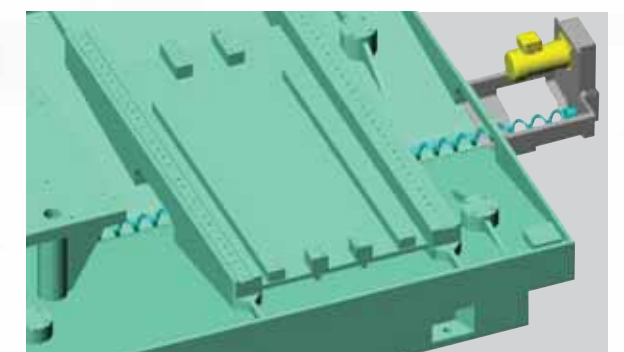
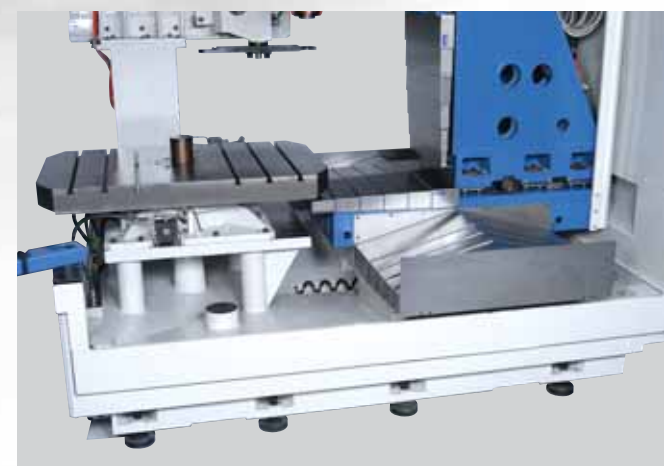
鏈條式刀庫

鏈條式刀庫採用圓筒凸輪驅動。選刀方式為雙向任意選刀，提昇換刀之效率，且刀庫與加工區域分開，可避免鐵屑與切削液污染。



滾珠螺桿中空冷卻 (選購配備)

本機三軸進給之滾珠螺旋，採用先進的中空油冷設計，有效降低熱膨脹，並可確保加工精度。



中央除屑系統

機內除屑系統安裝在床台中央，可快速將鐵屑排除，避免鐵屑熱量造成不良影響。

睿智的人性化設計與高效率的完美組合



高剛性頭部
頭部為箱形結構設計，
切削能力優異。



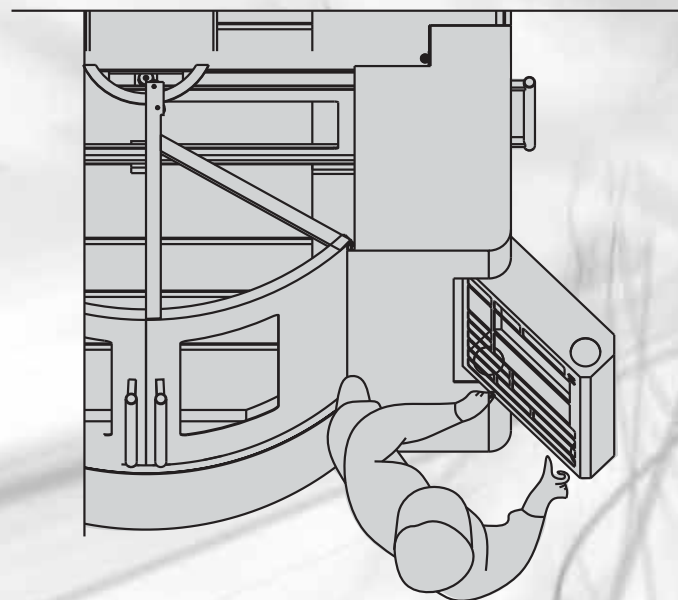
主軸冷卻器
主軸冷卻器可有效提昇加
工精度與效率。



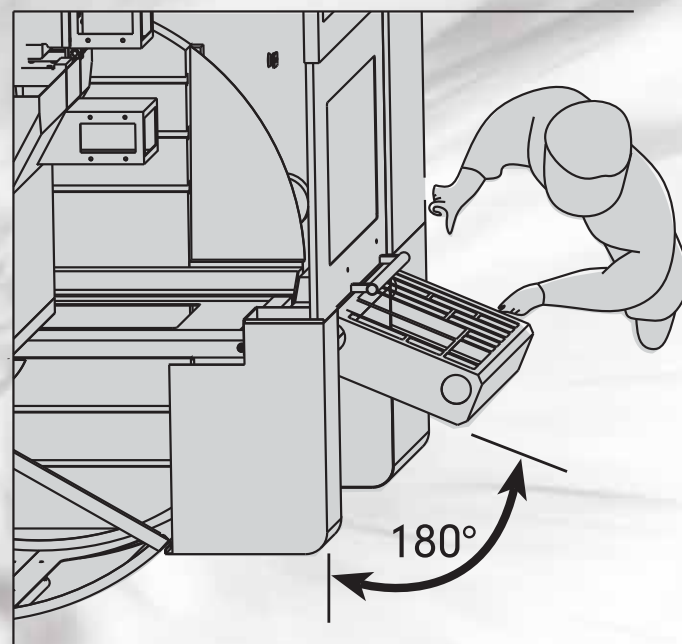
控制面板
簡易操控的控制面板。



**螺旋式切屑輸送機
(選購配備)**
可自動將鐵屑排出機
外，減少人工清除鐵
屑時間，及提昇工作
效率。



迴轉式控制面板
人性化設計的控制面板，可作180°迴轉，
操控極方便。



第四軸迴轉工作台(選購配備)
適合多樣化工作加工，例如圓形及角
柱形。



12,000 RPM主軸(選購配備)
直結式12,000 RPM主軸具有獨特的
剛性與精密度。

規格：

型式	DMV-800
工作台	
T型槽 (寬度 x 槽數 x 間距)	18 x 3 x 150 mm
工作台最大負荷	600 kgw
工作台面離地高度	880 mm
行程	
X 軸	800 mm
Y 軸	560 mm
Z 軸	560 mm
主軸鼻端至工作台面距離	150 ~ 710 mm
進給	
快移速度： X 軸	36 m/min
快移速度： Y 軸	36 m/min
快移速度： Z 軸	36 m/min
切削進給	1 ~ 10000 mm/min
最小輸入增量	0.001 mm
主軸	
主軸馬達 (30分額定／連續)	11 KW / 7.5 KW
主軸端孔斜度	#40
主軸轉速	80 ~ 8000 rpm
自動換刀裝置	
刀具儲存容量	32
刀把型式	BT40
最大刀具重	8 kgw
最大刀具長度	300 mm
選刀方式	任意
其它規格	
所需動力	220V ±10% 50 / 60Hz ± 2% 60 KVA
工作氣壓	6 kg / cm2
切削液箱容量	400 l
機器淨重	11000 kgw
占地面積	2700 x 4300 mm

本公司保有設計變更之權利，如有修改恕不另行通知。

標準附件：

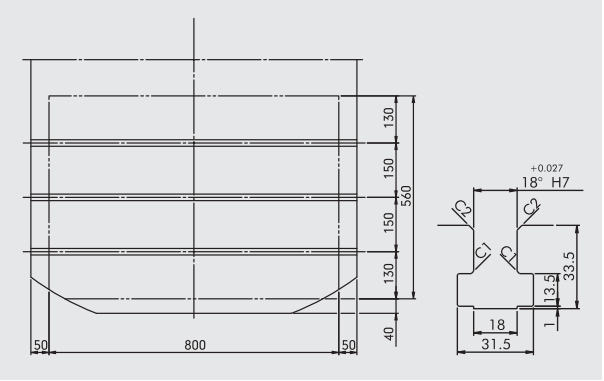
- 全密閉式護罩
- 迴轉式交換工作台
- 迴轉式控制面板
- 主軸冷卻器
- 熱交換器
- 移動式手動脈波產生器
- 環噴裝置
- RS-232 介面
- 自動斷電功能
- 警示燈
- 自動潤滑裝置
- 工具及工具箱
- 預備保險絲
- 剛性攻牙

選購附件：

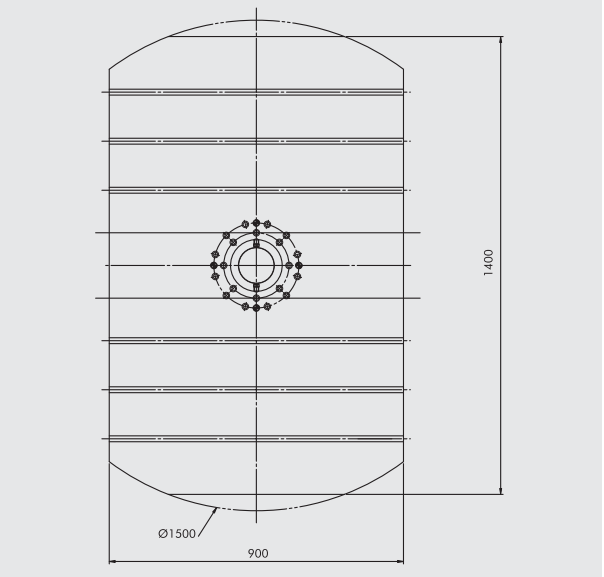
- 10,000 / 12,000 / 15,000 rpm主軸
- 履帶式切屑輸送器及切屑車
- 主軸貫穿冷卻裝置附過濾器
- 深孔鑽
- 第四軸控制
- 底座沖屑裝置
- 螺旋式切屑輸送器

尺寸圖：

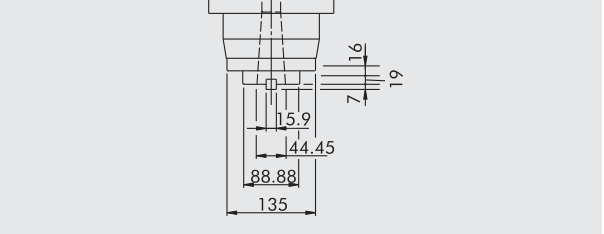
交換工作台



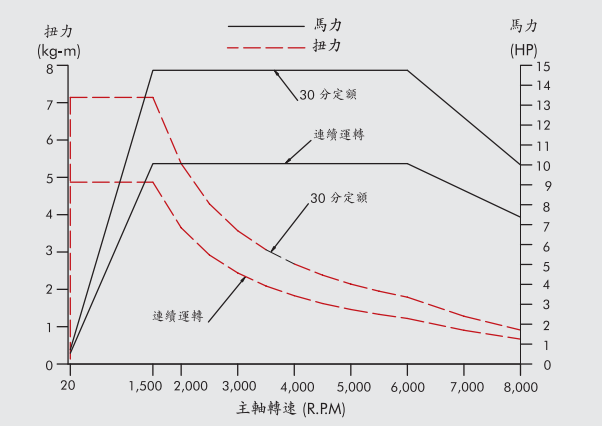
迴轉式工作台



主軸孔斜度



主軸馬力／扭力曲線圖(8,000 RPM)



機械外觀尺寸圖：

