



DAHLIH



工匠精神 / 創造價值



大立機器工業股份有限公司
413001 台中市霧峰區南勢里豐正路工業巷3號
電話: 886-4-23334567 傳真: 886-4-23307567
E-mail: local.sale@dahlh.com.tw
Http: //www.dahlh.com.tw



021-D2-00-044

1000.03.2026C71

精湛的技术·傑出的產品

DAHLIH®

立式綜合加工機
VERTICAL MACHINING CENTER

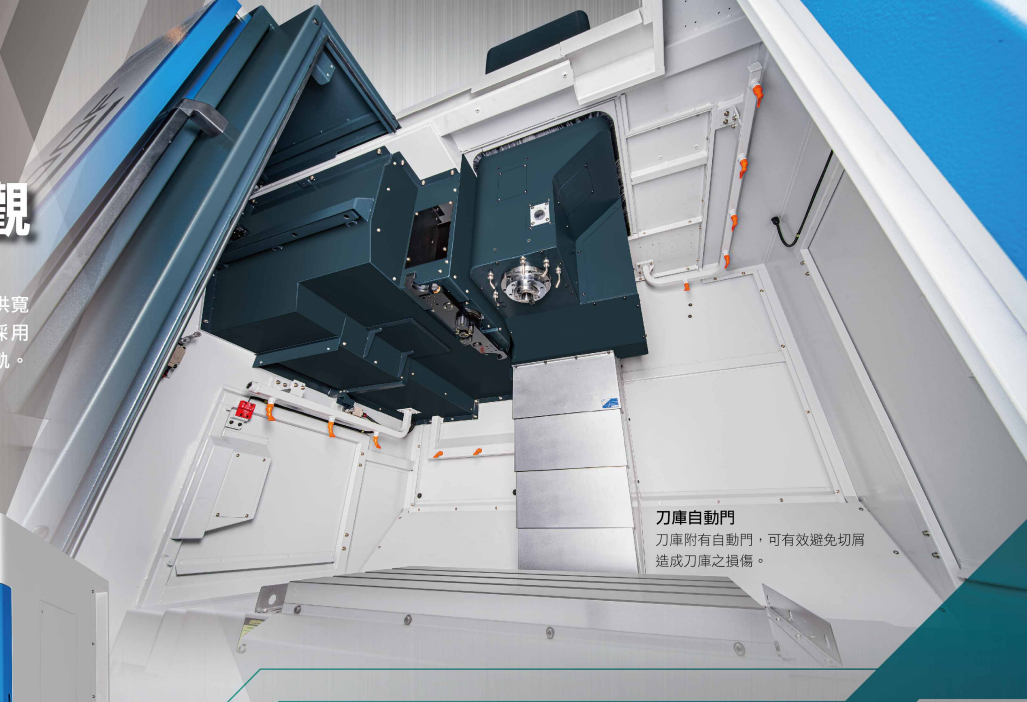
MCV-700F



大立機器工業股份有限公司

堅固的結構 高剛性 高雅的外觀

大立 MCV-700F 是一部結構紮實的立式綜合加工機，可提供寬闊的操作空間。專為高速加工而打造的 MCV-700F，採用 10,000 rpm 的直結式主軸，三軸滑道均配置高剛性線性滑軌。此外，本機更擁許多先進的特性。



刀庫自動門

刀庫附有自動門，可有效避免切屑造成刀庫之損傷。

MCV-700F

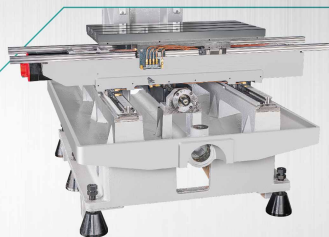
立式綜合加工機

重點特色：

- » X, Y, Z軸行程: 700 x 400 x 600 mm。
- » 三軸滑道配置高剛性線性滑軌。
- » X, Y, Z軸快速進給率: 48米/分鐘。
- » 10,000 rpm 直結式主軸為標準配備。
- » 12,000 rpm 或15,000 rpm 直結式主軸為選購配備。
- » 24 把刀刀臂式自動換刀為標準配備。
- » 30 把刀刀臂式自動刀為選購配備。
- » 全密閉式護罩。

堅固的結構體， 剛性與穩定性的最佳保障

- 機器之主要結構鑄件，均採用高級鑄鐵製成，具有優異的穩定性。
- X, Y, Z 軸滑道配置高剛性線性滑軌。
- 三軸進給採用伺服馬達直接驅動精密滾珠螺桿，進給精準且定位高精度。
- 底座中央裝置一組切屑螺桿，可將切屑輸送至機器後方。



Y軸大跨距640 mm

Y軸線軌之間具有超大跨距。當工作台在X軸向移動時，無懸垂問題。



冷卻水箱

冷卻水箱容量為200公升。水箱安裝在機器後方，可輕易移出，方便水箱內部之清洗。

三軸配置大尺寸線軌
大型滾柱線軌 (35 mm)



維護保養方便

本機之氣壓元件及自動潤滑器，均集中配置在一個小空間內，使機器之維護保養及調整更方便。



氣壓蓄壓器

本機加裝氣壓蓄壓器，可隨時供應穩定的氣壓給氣壓迴路。



旋轉式控制面板

操作者可隨意旋轉控制面板之位置，有助於設定之方便性。

冷卻水箱位在機器後方， 保持機器面寬簡潔性

獨特設計

油水分離機採用不鏽鋼刮板。簡單、高效且環保。(選配)

主軸貫穿冷卻採獨立水箱

水箱附有優異的過濾系統。採用一體式設計，以節省空間。

標準壓力: 20 Bar

高壓70Bar。(選配)

冷卻液及沖屑採獨立馬達驅動

具有高壓及大流量特性，提升冷卻效率。

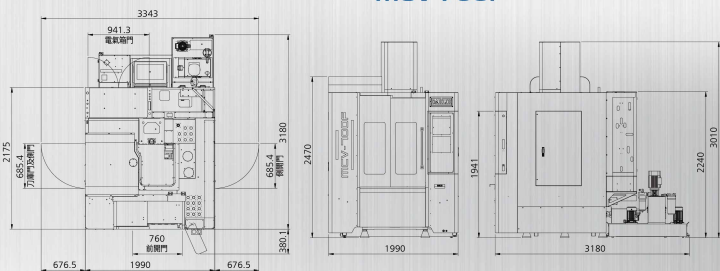
多層過濾系統

可降低切屑被沖入水箱之機率。有助於延長泵浦之使用壽命。



外型尺寸圖

MCV-700F



刀庫設計

凸輪式刀庫採用電動馬達凸輪驅動，換刀快速，動作性能可靠。選刀方式為任意式選刀，換刀效率高。

凸輪式換刀	24 / 30	
最大刀具直徑×長度	Ø x mm	Ø75 x 250
	Ø x inch	Ø2.95 x 11.81
最大刀具重	kg	7
	lbs	15
最大刀徑相鄰刀穴無刀時	Ømm	Ø150
	Øinch	Ø5.9

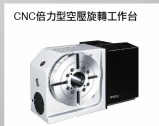
選購配備 發揮更強勁、更高效加工



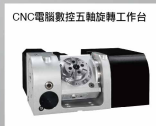
自動刀長量測裝置
(標準款含吹氣裝置)



自動刀長量測裝置
(大立製、齒尼秀、波瀾)



四軸分度盤



五軸分度盤

機器規格、主軸規格、刀庫規格、附件

規格

機器型號	MCV-700F
行程	
X軸	700 mm (27.5")
Y軸	400 mm (15.7")
Z軸	600 mm (23.5")
主軸鼻端至工作台面距離	150~750 mm (5.9~29.5")
工作台	
工作台面尺寸	800 x 400 mm (31.5~15.7")
工作台至地面距離	883 mm (34.76")
工作台最大載重	250 kg (551lbs)
T型槽(槽數×寬度×間距)	3 x 18 x 100 mm (3 x 0.7 x 3.93")
主軸中心至立柱距離	500 mm (19.68")
進給	
快速進給	X / Y / Z: 48 / 48 / 48 M/min
進給馬達(FANUC)	X / Y: 1.8 kW, Z: 3 kW
滾珠螺桿直徑及節距	X / Y / Z: Ø32 mm / 16mm (1.26 / 0.63")
切削進給	1~10,000 mm/min
傳動方式	直結式
主軸	
主軸椎孔	BBT40 / BT 40 / CAT 40 / DIN 69871A
最大主軸轉速	10,000 rpm / 12,000 or 15,000 rpm (選配)
主軸馬達	7.5 / 11 kW
傳動方式	直結式
A.T.C.系統	
刀庫容量	24T / 30T (選配)
自動換刀型式	刀臂式
最大刀具直徑	75 mm (2.95")
最大加具直徑(離空刀)	Ø150 mm (5.9")
最大刀具長度	250 mm (9.84")
最大刀具重量	7 kg (14.14lbs)
換刀時間(刀對刀)	1.87 秒
換刀時間(點對點)	4.6 秒
選刀方式	任意式選刀 / 刀庫雙向旋轉
特殊刀具配置	可
冷卻系統	
冷卻水箱容量	200 L
冷卻能力	130 L/min
沖屑能力	130 L/min
機器尺寸	
機器高度	3,010 mm
機器佔比空間	1,990 x 3,180 mm (78.3" x 125.2")
機器重量	4,000 kg (8,815 lbs)
電源	
電力供應	20 kVA/3PH, 220V 50/60 HZ
壓縮空氣供應	6.0 kgf/cm ² (85psi) (0.6Mpa)

標準附件

1. 電氣箱熱交換器
2. 全密封式護罩
3. 自動潤滑裝置
4. 自動斷電功能
5. 工具及工具箱
6. RS-232介面
7. 主軸冷卻器
8. 環噴裝置
9. 剛性攻牙刀具
10. 警示燈
11. 工作燈

特別附件

1. 電器箱空調冷卻器
2. 切削液水槍及風槍
3. 主軸貫穿冷卻裝置
4. 自動刀長量測裝置
5. 自動工件量測裝置
6. 履帶式切屑輸送機
7. 上仰式切屑輸送機
8. 油水分離機
9. 第四軸

■ 本公司保有設計變更之權利，如有修改恕不另行通知。